

Werkzeugfräsmaschinen / tool milling machines

Fabrikat / Type	ca. Baujahr Maschinen-Nr.	Tischgröße mm	Spindel Drehz. Upm.	Spindelaufnahme	Wege x/y/z	Antrieb kW	Gewicht kg
manufacturer / type	year of manuf. machine-No.	bench size mm	spindle speed r.p.m.	tool mounting	milling path x/y/z	spindle drive kW	weight kg



CNC-Deckel FP 2 NC CNC-Universal-Werkzeugfräsmaschine, Steuerung: Siemens Sinumerik 3 M
1985 (96 Überh.) 620 x 335 31,5-3150 SK 40 300/220/400 1,6/2,0 1200

CNC-Maho MH 500 W4 CNC-Universal-Werkzeugfräsmaschine, Steuerung: Maho 432, mit 16-fach Werkzeugwechsler, Universalschwenktisch m. digitaler Anzeige
1989 650 x 350 20-5000 SK 40 500/350/380 5,0 1900



Deckel FP 4 m. 3-Achs.-Digi. 1974 995 x 465 31,5-1600 SK 40 700/400/450 4,0 fester u. schwenkb.Tisch 2700



Sinn MS IV D m. 3-Achs.-Digi. 1971 910 x 450 39-2320 SK 40 600 x 450 x 450 1,4/2,2 1700



Macmon M 100 1971 600 x 250 40-2000 SK 40 310 x 170 x 350 1,1/1,6 860